

## Aufstellung Maschinenpark:



### **GROB G352 „5-Achs Simultan BAZ“ mit PSS-R15**

<b>Erst-Inbetriebnahme</b>	<b>Juli 2022</b>
<b>Steuerung</b>	<b>Heidenhain TNC 640 mit Grob 4-Pilot</b>
<b>Arbeitsbereich</b>	<b>X= 600 mm                      Y= 855 mm                      Z= 750 mm mit Palettspeicher PSS-R15</b>
<b>Hauptantrieb/ Werkzeuge</b>	<b>Motorspindel bis 32kW, Drehmoment bis 206 Nm Spindeldrehzahl bis 16.000 1/Min Doppel Scheibenmagazin HSKA63 mit 117 Plätzen, Zusatzmagazin TM200 mit 200 Plätzen</b>
<b>Sonder – Einrichtungen</b>	<b>Werkzeug Kegelreinigung über Bürsten, Werkzeugbruchkontrolle mechanisch, Messtaster Infrarot Renishaw OM60, Werkzeugidentifikation über Chip Balluff GPC, GSC, zur Überprüfung der Kinematik, DCM Frequenzgeregelte IKZ-Kühlmitteleinlage bis 80 Bar/35 l/min, Kühlmitteltemperierung, GSD</b>
<b>Zubehör</b>	<b>Palettenbahnhof mit 15 Paletten 400 x 800mm mit Fertigungsleitreechner Grob 4-Automation Umfangreiches sonstiges Zubehör, Balluff, BA4, GSC</b>
<b>Highlights</b>	<b>Durch Grob 4 einfachste Bedienung und ganzheitliche Integration in die Betriebsorganisation. Präzision: Maximale Bauteilgenauigkeit durch Umfangreiche Kühlmaßnahmen und Kühlmitteltemperierung. Effizienz: Geringer Energieverbrauch durch intelligente, bedarfsgerechte Aggregate. Produktiv: Schneller, extrem kompakter Drehpalettenwechsler für hauptzeitparalleles Rüsten mit Palettenhandling von PSS-R15</b>

#### **Weigl Metall GmbH**

Ehekirchener Str. 20 | 86669 Klingsmoos

Tel +49 (0) 8433 8401 | Fax +49 (0) 8433 8403

email info@weigl-metall.de | www.weigl-metall.de

Geschäftsführer Franz Weigl | USt-ID Nr.: DE 811959870

Handelsregister Amtsgericht Ingolstadt HRB 101443

Steuer-Nummer 12414220361 Finanzamt Ingolstadt

#### **Bankverbindung**

Raiffeisenbank Ehekirchen-Oberhausen e.G.

Kto. 336 505 | BLZ 721 697 45

IBAN DE 6572169745 0000 336505 | Swift GENODEF1WDF

HypoVereinsbank Neuburg/Do.

Kto. 3333 09599 | BLZ 721 221 81

IBAN DE 05721221810 3333 09599 | Swift HYVEDEMM665





**DECKEL MAHO DMC 125 U duoBLOCK  
mit Palettenbahnhof RPS12  
„5-Achs Simultan BAZ“**

<b>Erst-Inbetriebnahme</b>	<b>ab 10/2020</b>
<b>Steuerung</b>	<b>CELOS mit Heidenhain TNC 640</b>
<b>Arbeitsbereich</b>	<b>X= 1250 mm            Y= 1250 mm            Z= 1000 mm mit NC-Rundtisch und Palettenwechsler</b>
<b>Hauptantrieb/ Werkzeuge</b>	<b>Motorspindel bis 52kW, Drehmoment bis 430 Nm Universalfräskopf mit gesteuerter B-Achse, Spindeldrehzahl bis 12.000 1/Min Werkzeugmagazin mit 243 Plätzen, HSK-A 100 bis Werkzeugabmessung ø 400 x L 650 bis 30 KG</b>
<b>Sonder – Einrichtungen</b>	<b>Werkzeug Kegelreinigung über Bürsten, Werkzeugbruchkontrolle mechanisch. Messtaster Infrarot Fabr. Heidenhain TS 460, Werkzeugidentifikation über Chip 3D Quick-Set zur Überprüfung der Kinematik, Schwerzerspannungspaket Frequenzgeregelte IKZ-Kühlmittelanlage bis 80 Bar/30 l/min, Kühlmitteltemperierung (Kühlen/Heizen), Sondermaßnahmen für konstante Genauigkeit</b>
<b>Zubehör</b>	<b>Palettenbahnhof mit 15 Paletten 400 x 400mm, Umfangreiches sonstiges Zubehör wie MPC, SGS, BeA4, usw.</b>
<b>Highlights</b>	<b>Durch CELOS einfachste Bedienung und ganzheitliche Integration in die Betriebsorganisation. Präzision: Maximale Bauteilgenauigkeit durch umfangreiche Kühlmaßnahmen und erhöhter Genauigkeit bei duo Block 4 Ausführungen Performance: duoBLOCK® 4 Konzept mit nochmaliger Erhöhung von über 30% Steifigkeit für maximale Zerspanleistung Effizienz: Geringer Energieverbrauch durch intelligente, bedarfsgerechte Aggregate. Produktiv: Schneller, extrem kompakter Drehpalettenwechsler für hauptzeitparalleles Rüsten mit Palettenhandling von RPS12</b>

**Weigl Metall GmbH**

Ehekirchener Str. 20 | 86669 Klingsmoos

**Tel** +49 (0) 8433 8401 | **Fax** +49 (0) 8433 8403

**email** info@weigl-metall.de | **www**.weigl-metall.de

**Geschäftsführer** Franz Weigl | **USt-ID Nr.:** DE 811959870

Handelsregister Amtsgericht Ingolstadt **HRB** 101443

**Steuer-Nummer** 12414220361 Finanzamt Ingolstadt

**Bankverbindung**

Raiffeisenbank Ehekirchen-Oberhausen e.G.

**Kto.** 336 505 | **BLZ** 721 697 45

**IBAN** DE 6572169745 0000 336505 | **Swift** GENODEF1WDF

HypoVereinsbank Neuburg/Do.

**Kto.** 3333 09599 | **BLZ** 721 221 81

**IBAN** DE 05721221810 3333 09599 | **Swift** HYVEDEMM665



QM 00813



**DECKEL MAHO DMC 100 U duo BLOCK  
„5-Achs Simultan BAZ“**

**Erst-Inbetriebnahme**

**Januar 2008 /Überholung 2021**

**Steuerung**

**Heidenhain iTNC 530, modernste Digital - Steuerung**

**Arbeitsbereich**

**X= 1000 mm                      Y= 1000 mm                      Z= 1000 mm  
mit NC-Rundtisch und Palettenwechsler**

**Hauptantrieb/  
Werkzeuge**

**Integrierte Motorspindel SK50 / bis 300 Nm  
Universalfräskopf mit gesteuerter B-Achse, Spindelzahl bis 10.000 1/Min  
Werkzeugmagazin mit 60 Magazinplätzen  
bis Werkzeugabmessung ø 400 x L 500  
Automatik-Betrieb möglich**

**Sonder – Einrichtungen**

**Messtaster Infrarot Fabr. Heidenhain TS 641  
Werkzeugbruchkontrolle SK50  
IKZ-Kühlmittelanlage 40 Bar**

**Highlights**

**+ Schneller Drehpalettenwechsler für hauptzeitparalleles Rüsten im Standard  
+ 5-Achs Simultanbearbeitung: NC-Rundtisch mit gesteuerter B-Achse  
+ duoBlock – Bauweise für höchste Genauigkeit, Dynamik  
und beste Zugänglichkeit zum Arbeitsraum  
+ Produktionspaket: Kühlmittelbehälter 980 l, IKZ 40 Bar durch Spindelmitte,  
Papierbandfilter, Späneförderer und Rotoclear  
+ Werkzeug-Kettenmagazin mit 60 Plätzen  
+ Überholung: Kompletten Werkzeugwechsler neu, kompletten Rundtisch Über-  
holung mit Spanneinrichtung, komplette Y-Führungen mit Kugelrollspindel X-  
Achse Kugelrollspindel mit Geometrie auf neu Zustand**

**Weigl Metall GmbH**

Ehekirchener Str. 20 | 86669 Klingsmoos

Tel +49 (0) 8433 8401 | Fax +49 (0) 8433 8403

email info@weigl-metall.de | www.weigl-metall.de

Geschäftsführer Franz Weigl | USt-ID Nr.: DE 811959870

Handelsregister Amtsgericht Ingolstadt HRB 101443

Steuer-Nummer 12414220361 Finanzamt Ingolstadt

**Bankverbindung**

Raiffeisenbank Ehekirchen-Oberhausen e.G.

Kto. 336 505 | BLZ 721 697 45

IBAN DE 6572169745 0000 336505 | Swift GENODEF1WDF

HypoVereinsbank Neuburg/Do.

Kto. 3333 09599 | BLZ 721 221 81

IBAN DE 05721221810 3333 09599 | Swift HYVEDEMM665





## DECKEL MAHO DMU 40 eVo

### „5-Achs Simultan BAZ“

<b>Erst-Inbetriebnahme</b>	<b>Januar 2013</b>
<b>Steuerung</b>	<b>Heidenhain iTNC 530,HSCI modernste Digital - Steuerung</b>
<b>Arbeitsbereich</b>	<b>X= 400 mm                      Y=400 mm                      Z= 375 mm mit NC-Schwenkrundtisch</b>
<b>Hauptantrieb/ Werkzeuge</b>	<b>Aufnahme SK 40 – 14.000 U/min / bis 18 KW, bis 100 Nm Schnelles Kettenmagazin mit 30 Plätzen Wärmetauscher für Spindel und Tisch</b>
<b>Sonder – Einrichtungen</b>	<b>Messtaster Infrarot Fabr. Heidenhain TS 641 Direkte Wegmesssysteme, IKZ 40 bar mit Bandfilter</b>
<b>Highlights</b>	<b>+ Das revolutionäre Maschinenkonzept sorgt für höchste Steifigkeit und Genauigkeit, beste Zugänglichkeit und großen Arbeitsbereich bei kleiner Stellfläche + Hochdynamischer Schwenkrundtisch für die 5-Achs-Simultanbearbeitung mit Schwenkwinkel -5 bis + 110° mit hohem Beladegewicht und direkten Messsystemen + Kugelgewindetrieb und 50 m/min Eingang + Kurze Anfahr- und Positionierzeiten durch hohe Beschleunigungen + DMG ERGOline Control mit 19“ Bildschirm und 3D-Software: + Späneentsorgung mit Bandfilteranlage und IKZ 40 bar + Umfangreiches Sonstiges Zubehör</b>

#### Weigl Metall GmbH

Ehekirchener Str. 20 | 86669 Klingsmoos

Tel +49 (0) 8433 8401 | Fax +49 (0) 8433 8403

email info@weigl-metall.de | www.weigl-metall.de

Geschäftsführer Franz Weigl | USt-ID Nr.: DE 811959870

Handelsregister Amtsgericht Ingolstadt HRB 101443

Steuer-Nummer 12414220361 Finanzamt Ingolstadt

#### Bankverbindung

Raiffeisenbank Ehekirchen-Oberhausen e.G.

Kto. 336 505 | BLZ 721 697 45

IBAN DE 6572169745 0000 336505 | Swift GENODEF1WDF

HypoVereinsbank Neuburg/Do.

Kto. 3333 09599 | BLZ 721 221 81

IBAN DE 05721221810 3333 09599 | Swift HYVEDEMM665



Weigl Metall GmbH | Ehekirchener Str. 20 | 86669 Klingsmoos

- 5 -

**DECKEL MAHO DMU 60 eVo  
mit Palettenwechsler**

„5-Achs Simultan BAZ“



<b>Erst-Inbetriebnahme</b>	<b>ab April 2013</b>
<b>Steuerung</b>	<b>Heidenhain iTNC 530 HSCI, modernste Digital - Steuerung</b>
<b>Arbeitsbereich</b>	<b>X= 600 mm                      Y= 500 mm                      Z= 500 mm mit NC-Schwenkrundtisch und Palettenwechsler, Palettengröße 500x500 mm, Beladegewicht 300 kg</b>
<b>Hauptantrieb/ Werkzeuge</b>	<b>Power Spindel 18.000 U/min, HSK A63 bis 35 KW und bis 130 Nm Super schnelles Kettenmagazin mit 60 Plätzen Wärmetauscher für Spindel und Tisch</b>
<b>Sonder – Einrichtungen</b>	<b>Messtaster Infrarot Fabr. Heidenhain TS 641 Direkte Wegmesssysteme, IKZ 40 bar mit Bandfilter</b>
<b>Highlights</b>	<b>+ Das revolutionäre Maschinenkonzept sorgt für höchste Steifigkeit und Genauigkeit, beste Zugänglichkeit und großen Arbeitsbereich bei kleiner Stellfläche + Hochdynamischer Schwenkrundtisch für die 5-Achs-Simultanbearbeitung Mit Schwenkwinkel -5 bis +110° mit hohem Beladegewicht u. direkten Messsystemen + Kugelgewindetrieb und 50 m/min Eingang + Kurze Anfahr- und Positionierzeiten durch hohe Beschleunigungen + Platzsparender Palettenwechsler für maximale Produktivität + DMG ERGoline Control mit 19“ Bildschirm und 3D-Software: + Späneentsorgung mit Bandfilteranlage und IKZ 40 bar + Umfangreiches Sonstiges Zubehör</b>

**Weigl Metall GmbH**

Ehekirchener Str. 20 | 86669 Klingsmoos

**Tel** +49 (0) 8433 8401 | **Fax** +49 (0) 8433 8403

**email** info@weigl-metall.de | **www**.weigl-metall.de

**Geschäftsführer** Franz Weigl | **USt-ID Nr.:** DE 811959870

Handelsregister Amtsgericht Ingolstadt **HRB** 101443

**Steuer-Nummer** 12414220361 Finanzamt Ingolstadt

**Bankverbindung**

Raiffeisenbank Ehekirchen-Oberhausen e.G.

**Kto.** 336 505 | **BLZ** 721 697 45

**IBAN** DE 6572169745 0000 336505 | **Swift** GENODEF1WDF

HypoVereinsbank Neuburg/Do.

**Kto.** 3333 09599 | **BLZ** 721 221 81

**IBAN** DE 05721221810 3333 09599 | **Swift** HYVEDEMM665



Weigl Metall GmbH | Ehekirchener Str. 20 | 86669 Klingsmoos

- 6 -

### Chiron FZ 15 W– baseline

<b>Inbetriebnahme</b>	<b>August 2019 Nachrüstung mit NC-Rundtische 4 Achse auf beiden Seiten</b>
<b>Steuerung</b>	<b>Siemens 840D solution line</b>
<b>Arbeitsbereich</b>	<b>X= 550 mm Y= 400 mm Z= 425 mm</b>
<b>Werkzeugwechsler</b>	<b>20fach, Wechselzeit: 0,9 sek. HSK A63 Hauptantrieb max. 23 kW bis 10.500 U/min / max. 95 Nm</b>
<b>Werkstückwechsel</b>	<b>2 Paletten Maschine, Palettenwechsel 4 sek.</b>



**Tischbelastung bis 300 kg,  
Innere Kühlmittelzuführung, Innenkühlungspumpe 30 Bar Druck**

### Chiron FZ 15 W– High Speed Magnum mit U-Achse & Komet KomTronic u-axis-system

<b>Erst-Inbetriebnahme</b>	<b>Mai 2008 / März 2020 Komplettüberholung bei Chiron</b>
<b>Steuerung</b>	<b>Siemens 840D</b>
<b>Arbeitsbereich</b>	<b>X= 550 mm Y= 400 mm Z= 425 mm</b>
<b>Highlight</b>	<b>Komet KomTronic u-axis-system für CNC gesteuerte Innen- und Außen- Drehbearbeitung auf dem Bearbeitungszentrum Hub 12 mm</b>
<b>Werkzeugwechsler</b>	<b>19fach, Wechselzeit: 0,9 sek. SK40 Hauptantrieb 12 kW bis 10.500 U/min.</b>



**Werkstückwechsel** **2 Paletten Maschine, Palettenwechsel 2,4 sek.,  
Tischbelastung bis 300 kg,  
Innere Kühlmittelzuführung, Innenkühlungspumpe 30 Bar Druck**

**Zubehör** **Umfangreiche Werkzeugbestückung – pneumatische Spanneinrichtung**

#### Weigl Metall GmbH

Ehekirchener Str. 20 | 86669 Klingsmoos

Tel +49 (0) 8433 8401 | Fax +49 (0) 8433 8403

email info@weigl-metall.de | www.weigl-metall.de

Geschäftsführer Franz Weigl | USt-ID Nr.: DE 811959870

Handelsregister Amtsgericht Ingolstadt HRB 101443

Steuer-Nummer 12414220361 Finanzamt Ingolstadt

#### Bankverbindung

Raiffeisenbank Ehekirchen-Oberhausen e.G.

Kto. 336 505 | BLZ 721 697 45

IBAN DE 6572169745 0000 336505 | Swift GENODEF1WDF

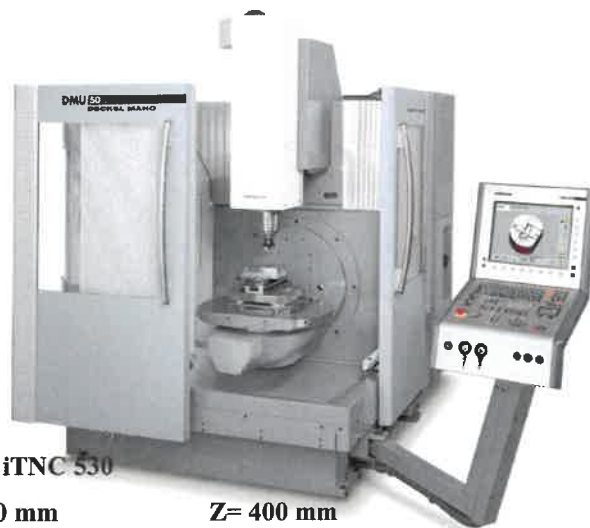
HypoVereinsbank Neuburg/Do.

Kto. 3333 09599 | BLZ 721 221 81

IBAN DE 05721221810 3333 09599 | Swift HYVEDEMM665



QM 00813



### DECKEL MAHO Universal Fräsmaschine DMU 50

<b>Erst-Inbetriebnahme</b>	<b>August 2006</b>
<b>Steuerung</b>	<b>3D-Bahnsteuerung Heidenhain iTNC 530</b>
<b>Arbeitsbereich</b>	<b>X= 500 mm                      Y= 450 mm                      Z= 400 mm</b> <b>Schwenkrundtisch mit digitalen Antrieben ø 630 x 500</b> <b>Tischbelastung 200 kg</b> <b>5-Seiten Bearbeitung</b>
<b>Hauptantrieb/ Werkzeuge</b>	<b>AC-Hauptantrieb 13/9 kW (40/100 %), Werkzeugaufnahme SK40,</b> <b>Drehzahlbereich 20 bis 10.000 1/min, Vorschubkraft 4.800 N,</b> <b>24 m/min Eilgang, Pick-Up Werkzeugwechsel-System mit 16 Magazinplätzen,</b> <b>Direktmesssystem X, Y, Z</b>
<b>Sonder – Einrichtungen</b>	<b>Tischklemmung hydraulisch/automatisch, elektronische Winkelanzeige und Ebenentransformation</b>

### Chiron FZ 12 W – High Speed Magnum



<b>Erst-Inbetriebnahme</b>	<b>Januar 2002</b>
<b>Steuerung</b>	<b>Fanuc 21 M – Digital</b>
<b>Arbeitsbereich</b>	<b>X= 550 mm Y= 300 mm Z= 425 mm</b>
<b>Werkzeugwechsler</b>	<b>20fach, Wechselzeit: 0,8 sek. – SK40 – 10.500 U/min.</b> <b>2 Paletten Maschine – Palettenwechsel 2,9 sek.</b>
<b>Zubehör</b>	<b>Gewinden ab M2 ohne Ausgleichfutter</b> <b>schnellste Maschine für Alu-/Kunststoff-/Stahl-Zerspanung</b> <b>Umfangreiche Werkzeugbestückung – pneumatische Spanneinrichtung</b> <b>für weitgehend automatisches Arbeiten, Aufsatz – Rundtisch</b>

#### Weigl Metall GmbH

Ehekirchener Str. 20 | 86669 Klingsmoos  
**Tel** +49 (0) 8433 8401 | **Fax** +49 (0) 8433 8403  
**email** info@weigl-metall.de | **www**.weigl-metall.de  
**Geschäftsführer** Franz Weigl | **USt-ID Nr.:** DE 811959870  
 Handelsregister Amtsgericht Ingolstadt **HRB** 101443  
**Steuer-Nummer** 12414220361 Finanzamt Ingolstadt

#### Bankverbindung

Raiffeisenbank Ehekirchen-Oberhausen e.G.  
**Kto.** 336 505 | **BLZ** 721 697 45  
**IBAN** DE 6572169745 0000 336505 | **Swift** GENODEF1WDF  
 HypoVereinsbank Neuburg/Do.  
**Kto.** 3333 09599 | **BLZ** 721 221 81  
**IBAN** DE 05721221810 3333 09599 | **Swift** HYVEDEMM665



**CMZ TA-25-YS-640**

**Erst-Inbetriebnahme**

**März 2017**

**Steuerung**

**Fanuc 32 iTB / mit 15“ Touchscreen  
Und neuer iHMI**

**Futterdurchmesser**

**Hauptspindel: ø 250 mm  
Gegenspindel: ø 175 mm**

**Drehzahl**

**Hauptspindel: 4000 U/min  
Gegenspindel: 4500 U/min**

**max. Antriebsleistung**

**Hauptspindel: 35 kW  
Gegenspindel: 14 kW**

**max. Drehmoment**

**Hauptspindel: 900 Nm  
Gegenspindel: 290 Nm**

**Aufnahme beide ASA 6“-Durchlass ø 66 / ø 52 und beide C-Achse**

**Allgemeine Daten:**

**Verfahrenswege:**

**X = 310 mm, Y = 120 mm, Z = 640 mm**

**Max. Drehdurchmesser**

**460 mm**

**Revolver**

**12-fach alle angetrieben, mit max. 75 Nm- 11 kW – bis 12.000 min<sup>2</sup>**

**Sonstiges:**

**Werkzeu gvoreinstellgerät, Scharnierbandspäneförderer,  
KM-Hochdruckpumpe 15 bar, Ölkühlung für Haupt- und Gegenspindel,  
Hohlwellenmotoren, Stangenpaket, Teilefänger mit Transportband,  
synchronisiertes Gewindeschneiden mit AGW usw.**



**Weigl Metall GmbH**

Ehekirchener Str. 20 | 86669 Klingsmoos

**Tel** +49 (0) 8433 8401 | **Fax** +49 (0) 8433 8403

**email** info@weigl-metall.de | **www**.weigl-metall.de

**Geschäftsführer** Franz Weigl | **USt-ID Nr.:** DE 811959870

Handelsregister Amtsgericht Ingolstadt **HRB** 101443

**Steuer-Nummer** 12414220361 Finanzamt Ingolstadt

**Bankverbindung**

Raiffeisenbank Ehekirchen-Oberhausen e.G.

**Kto.** 336 505 | **BLZ** 721 697 45

**IBAN** DE 6572169745 0000 336505 | **Swift** GENODEF1WDF

HypoVereinsbank Neuburg/Do.

**Kto.** 3333 09599 | **BLZ** 721 221 81

**IBAN** DE 05721221810 3333 09599 | **Swift** HYVEDEMM665





**HYUNDAI-KIA  
Vertikal Drehzentrum SKT-V80RM**

<b>Erst-Inbetriebnahme</b>	<b>August 2011</b>
<b>Steuerung</b>	<b>Fanuc 21 iTB (Manual Guide i)</b>
<b>Futterdurchmesser</b>	<b>ø 450 mm</b>
<b>Drehzahl</b>	<b>2000 U/min</b>
<b>max. Antriebsleistung</b>	<b>30 kW</b>
<b>max. Drehmoment</b>	<b>1620 Nm / mit 2 Getriebestufen</b>
<b>Wege X/Z</b>	<b>800 mm</b>
<b>max. Schwingdurchmesser</b>	<b>890 mm</b>
<b>max. Drehdurchmesser</b>	<b>800 mm</b>
<b>max. Drehlänge</b>	<b>800 mm</b>
<b>Revolver Typ</b>	<b>BMT 75</b>
<b>angetriebene Werkzeuge</b>	<b>12</b>
<b>max. Drehzahl</b>	<b>3000 U/min</b>
<b>max. Leistung</b>	<b>7,5 kW</b>
<b>Sonstiges:</b>	<b>Hochdruck Kühleinrichtung, Späneförderer, Umfangreiche Werkzeugbestückung</b>



**Gildemeister CTX 520 Linear**

<b>Erst-Inbetriebnahme</b>	<b>August 2007</b>
<b>Steuerung</b>	<b>Fanuc 180i-TB</b>
<b>Futterdurchmesser</b>	<b>3-Backen-Futter ø 315 Stangendurchlass: 92,5 mm 2-Backen-Futter ø 250 Stangendurchlass: 71,0 mm</b>
<b>Werkzeuge</b>	<b>Sauter 12fach VDI 40</b>
<b>Wege X/Z</b>	<b>ø 400 x L 1350</b>
<b>Antrieb</b>	<b>Integrierter Spindelmotor in Synchrontechnik (45 kW / 750 Nm) Hohe Eilanggeschwindigkeit 60 m X-Achse / 45 m Z-Achse</b>



**Weigl Metall GmbH**

Ehekirchener Str. 20 | 86669 Klingsmoos

Tel +49 (0) 8433 8401 | Fax +49 (0) 8433 8403

email info@weigl-metall.de | www.weigl-metall.de

Geschäftsführer Franz Weigl | USt-ID Nr.: DE 811959870

Handelsregister Amtsgericht Ingolstadt HRB 101443

Steuer-Nummer 12414220361 Finanzamt Ingolstadt

**Bankverbindung**

Raiffeisenbank Ehekirchen-Oberhausen e.G.

Kto. 336 505 | BLZ 721 697 45

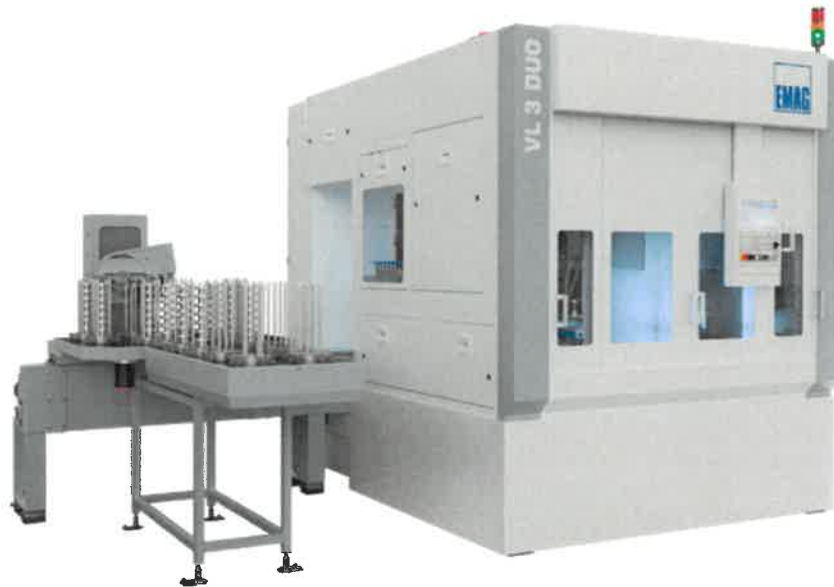
IBAN DE 6572169745 0000 336505 | Swift GENODEF1WDF

HypoVereinsbank Neuburg/Do.

Kto. 3333 09599 | BLZ 721 221 81

IBAN DE 05721221810 3333 09599 | Swift HYVEDEMM665



**EMAG VL3 Duo- Vertikales Zweispindel-Drehzentrum**  
**Drehen mit integrierter Automation, Track Motion mit umlaufendem Werkstückspeicher**


<b>EBN</b>	<b>08.2021</b>	<b>Drehbereich</b>	<b>ø 150 bis 140mm länge</b>
<b>Steuerung</b>	<b>Fanuc 31iB</b>	<b>Qualität</b>	<b>2x Integrierte Werkstück- vermessung</b>
<b>Futterdurchmesser</b>	<b>2x Sonder 3 Ba- ckenfutter ø 215 mit Spanndorn- möglichkeit</b>	<b>Zubehör</b>	<b>beide Seiten mit Werkzeug- überwachung (Toolinspect)</b>
<b>Hauptantrieb</b>	<b>2x Motorspindel Gr.6 2x 5000 U/min, bis 30 KW bis 255 Nm</b>		<b>Dreh- / Fräsbetrieb mit Interpolieren der C-Achse, Werkzeugüberwachung Hochdruckkühlung 15 bar Absaugung, Kühlmittel- filterung Späneförderer, Schlepprahmen</b>
<b>Revolverkopf</b>	<b>2x 12 fach VDI 40 alle angetrieben 6000 U/min bis 40 Nm/8,5 KW</b>		<b>von ø 80 mm bis ø 140 mm</b>

**Systemvorteile:**

+ Integrierte Automation, Automatischer Werkstückwechsel, Trackmotion mit Werkstückspeicher für OP10+OP20, kurze Wege für Bearbeitung und Beladung, damit kürzeste Stückzeiten, mit höchster Verfügbarkeit, Idealer Spänefall, sehr kurze Span zu Spanzeiten

+Fertigung auf beiden Spindeln von OP10 möglich, wahlweise Fertigung von OP10 und OP20 in einem Durchgang.

+Auf beiden Seite kann im Automatiklauf die Werkstückvermessung mit Werkzeugüberwachung nach Bedarf aktiviert werden!

**Weigl Metall GmbH**

Ehekirchener Str. 20 | 86669 Klingsmoos

Tel +49 (0) 8433 8401 | Fax +49 (0) 8433 8403

email info@weigl-metall.de | www.weigl-metall.de

Geschäftsführer Franz Weigl | USt-ID Nr.: DE 811959870

Handelsregister Amtsgericht Ingolstadt HRB 101443

Steuer-Nummer 12414220361 Finanzamt Ingolstadt

**Bankverbindung**

Raiffeisenbank Ehekirchen-Oberhausen e.G.

Kto. 336 505 | BLZ 721 697 45

IBAN DE 6572169745 0000 336505 | Swift GENODEF1WDF

HypoVereinsbank Neuburg/Do.

Kto. 3333 09599 | BLZ 721 221 81

IBAN DE 05721221810 3333 09599 | Swift HYVEDEMM665



**2 Stück EMAG VL7 – Vertikal Drehmaschine  
Drehen mit Integrierter Automation**

<b>Erst-Inbetriebnahme</b>	1 Stück im Mai 2012 1 Stück im Januar 2016
<b>Steuerung</b>	Fanuc 18i – TB
<b>Futterdurchmesser</b>	315 mm / 400er / 250 / 2
<b>Hauptantrieb</b>	Motorspindel Gr. 11 3400 U/min – max. 45 kW - 775/N – 40 % ED
<b>Revolverkopf</b>	12fach VDI 40 alle angetrieben
<b>Drehbereich</b>	ø 400 x 215 mm
<b>Qualität</b>	Integrierte Werkstückvermessung
<b>Zubehör</b>	Dreh- / Fräsbetrieb und Interpolieren mit C-Achse, Werkzeugüberwachung Hochdruckkühlung 15 bar, Absaugung, Kühlmittelfilterung, Späneförderer Schlepprahmen von ø 80 mm bis ø 340 mm
<b>Systemvorteile</b>	Integrierte Automation, Automatischer Werkstückwechsel Kurze Wege für Bearbeitung und Beladung, damit kürzeste Stückzeiten Hohe Verfügbarkeit, Idealer Spänefall, sehr kurze Span / Spanzeiten



**EMAG VL3 – Vertikal Drehmaschine  
Drehen mit Integrierter Automation**

<b>Erst-Inbetriebnahme</b>	07, Gen. Überh. Mai 2013
<b>Steuerung</b>	Fanuc 16i – TB mit integrierter SPS
<b>Futterdurchmesser</b>	175 mm
<b>Hauptantrieb</b>	Motorspindel Gr. 5 7500 1/min – max. 24 kW
<b>Revolverkopf</b>	Emag 12fach VDI 40
<b>Drehbereich</b>	ø 160 x 140 mm
<b>Zubehör</b>	Automatische Be- und Entladung auf Universal- Schlepprahmen bis ø 150 mm Revolver VDI 40 alle angetrieben Drehzahl max. 6000 mit Dreh/Fräsbetrieb und Interpolieren mit C-Achse Diverse angetriebene WZ und Zubehör



**Weigl Metall GmbH**

Ehekirchener Str. 20 | 86669 Klingsmoos

Tel +49 (0) 8433 8401 | Fax +49 (0) 8433 8403

email info@weigl-metall.de | www.weigl-metall.de

Geschäftsführer Franz Weigl | USt-ID Nr.: DE 811959870

Handelsregister Amtsgericht Ingolstadt HRB 101443

Steuer-Nummer 12414220361 Finanzamt Ingolstadt

**Bankverbindung**

Raiffeisenbank Ehekirchen-Oberhausen e.G.

Kto. 336 505 | BLZ 721 697 45

IBAN DE 6572169745 0000 336505 | Swift GENODEF1WDF

HypoVereinsbank Neuburg/Do.

Kto. 3333 09599 | BLZ 721 221 81

IBAN DE 05721221810 3333 09599 | Swift HYVEDEMM665



- 12 -

### Angelini DG 13

<b>Erst-Inbetriebnahme</b>	<b>2000</b>	
<b>Steuerung</b>	<b>Fanuc Digital 21 i</b>	
<b>Futterdurchmesser</b>	<b>250 mm</b>	
<b>Stangendurchlass</b>	<b>ø 67 mm</b>	
<b>Revolverkopf</b>	<b>Barofaldi 12fach VDI 40</b>	
<b>Drehbereich</b>	<b>ø 300 x 1000 mm</b>	
<b>Zubehör</b>	<b>Abholvorrichtung, Teilegreifer. Hydraulischer und programmierbarer Reitstock. Späneförderer und Hochdruckkühlung</b>	

### Angelini Snupy CNC-Drehmaschine

<b>Erst-Inbetriebnahme</b>	<b>2000</b>	
<b>Steuerung</b>	<b>Fanuc Digital 21 i</b>	
<b>Futterdurchmesser</b>	<b>160 mm</b>	
<b>Stangendurchlass</b>	<b>ø 42 mm</b>	
<b>Revolverkopf</b>	<b>Sauter 12fach VDI 30</b>	
<b>Drehbereich</b>	<b>ø 180 x 500 mm</b>	
<b>Zubehör</b>	<b>Volle C-Achse mit angetriebenen Werkzeugen Komplette Spannzangeneinrichtung mit allen gängigen Durchmessern. Teileabholvorrichtung für weitgehend automatischen Dauerbetrieb Hydraulischer und programmierbarer Reitstock. Späneförderer, verstärkte Kühlmittelanlage. Automatischer Zangengreifer für Material-Nachzug.</b>	

#### Weigl Metall GmbH

Ehekirchener Str. 20 | 86669 Klingsmoos

Tel +49 (0) 8433 8401 | Fax +49 (0) 8433 8403

email info@weigl-metall.de | www.weigl-metall.de

Geschäftsführer Franz Weigl | USt-ID Nr.: DE 811959870

Handelsregister Amtsgericht Ingolstadt HRB 101443

Steuer-Nummer 12414220361 Finanzamt Ingolstadt

#### Bankverbindung

Raiffeisenbank Ehekirchen-Oberhausen e.G.

Kto. 336 505 | BLZ 721 697 45

IBAN DE 6572169745 0000 336505 | Swift GENODEF1WDF

HypoVereinsbank Neuburg/Do.

Kto. 3333 09599 | BLZ 721 221 81

IBAN DE 05721221810 3333 09599 | Swift HYVEDEMM665

**DMSZ**  
zertifiziert nach  
**ISO 9001**

QM 00813

### Lasergraviermaschine Baubly BL 3000



<b>Erst-Inbetriebnahme</b>	<b>2021</b>
<b>Steuerung</b>	<b>NC-Steuerung</b>
<b>Allgemeine Daten:</b>	<b>Typ IPG Faserlaser 20 W Beschriftungsfeld: 160 x 160 mm T-Nutenplatte 375 x 595 mm, Abstand 50 mm, Teilapparat H80 NC, Absaugung Typ B200, Fokussieroptik f=160 mm, Positionierlaser, Rundtisch für Rundumbeschriftung, Laserschutzkabine (Laserschutzklasse 1)</b>

#### Weigl Metall GmbH

Ehekirchener Str. 20 | 86669 Klingsmoos

Tel +49 (0) 8433 8401 | Fax +49 (0) 8433 8403

email info@weigl-metall.de | www.weigl-metall.de

Geschäftsführer Franz Weigl | USt-ID Nr.: DE 811959870

Handelsregister Amtsgericht Ingolstadt HRB 101443

Steuer-Nummer 12414220361 Finanzamt Ingolstadt

#### Bankverbindung

Raiffeisenbank Ehekirchen-Oberhausen e.G.

Kto. 336 505 | BLZ 721 697 45

IBAN DE 6572169745 0000 336505 | Swift GENODEF1WDF

HypoVereinsbank Neuburg/Do.

Kto. 3333 09599 | BLZ 721 221 81

IBAN DE 05721221810 3333 09599 | Swift HYVEDEMM665



- 14 -

## Sägen

**Amada CTB 400 Hochleistungs-Hartmetall-Bandsägemaschine**  
Schnittkapazität max. 430 mm, CNC gesteuert mit  
Überwachung der Schnittplanparallelität,  
mit digitalen Antrieben usw.



**KASTO win A 3.3 Hochleistungs-Bandsägeautomat für Serienschnitte**  
in leicht bis schwer zerspanbaren Werkstoffen  
SmartControl Steuerung  
Schnittkapazität max. 330 mm  
Automatischer NC-Materialvorschub



## Sonstiges

**Hydraulik-Presse, Rollier-Werkzeuge, Diverse Entgratwerkzeuge, Poliereinrichtung, Teile-Reinigungsanlage und Dichtprüfbecken**

**Bei Bedarf einbaufertige Teile inkl. Oberflächen-Behandlung sowie Vormontage.**

### Weigl Metall GmbH

Ehekirchener Str. 20 | 86669 Klingsmoos

Tel +49 (0) 8433 8401 | Fax +49 (0) 8433 8403

email info@weigl-metall.de | www.weigl-metall.de

Geschäftsführer Franz Weigl | USt-ID Nr.: DE 811959870

Handelsregister Amtsgericht Ingolstadt HRB 101443

Steuer-Nummer 12414220361 Finanzamt Ingolstadt

### Bankverbindung

Raiffeisenbank Ehekirchen-Oberhausen e.G.

Kto. 336 505 | BLZ 721 697 45

IBAN DE 6572169745 0000 336505 | Swift GENODEF1WDF

HypoVereinsbank Neuburg/Do.

Kto. 3333 09599 | BLZ 721 221 81

IBAN DE 05721221810 3333 09599 | Swift HYVEDEMM665



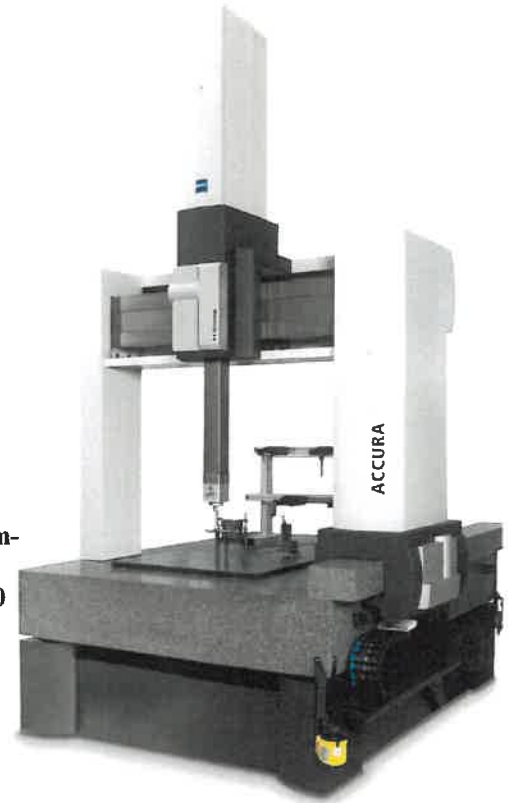
### Zeiss Portalmeßmaschine

#### Erst-Inbetriebnahme

Januar 2010

**Accura II  
mit Temperaturerfassung**

**8fach – Tasterwechsel,  
VAST XT – Scanningsystem, Calypso  
CNC-gesteuert. Einfachste Messprogramm-  
erstellung über Datensatz möglich.  
Messbereich: X = 1200, Y = 2400, Z = 1000  
Werkstückgewicht bis 2500 kg**



### Zeiss Portalmeßmaschine

#### Erst-Inbetriebnahme

März 2014

**Accura II 9/12/8  
mit Temperaturerfassung**

**6fach – Tasterwechsel,  
VAST XT GOLD– Scanningsys-  
tem, Calypso  
CNC-gesteuert. Einfachste  
Messprogrammerstellung über  
Datensatz möglich.  
Messbereich: X = 900, Y = 1200,  
Z = 800  
Werkstückgewicht bis 1200 kg**



**Beide Meßmaschinen sind in einem klimatisierten Meßraum.**

#### Fuhrpark

**Mercedes Benz Kleintransporter 5 t  
MAN Kleintransporter 1,1 t**

#### Weigl Metall GmbH

Ehekirchener Str. 20 | 86669 Klingsmoos

Tel +49 (0) 8433 8401 | Fax +49 (0) 8433 8403

email info@weigl-metall.de | www.weigl-metall.de

Geschäftsführer Franz Weigl | USt-ID Nr.: DE 811959870

Handelsregister Amtsgericht Ingolstadt HRB 101443

Steuer-Nummer 12414220361 Finanzamt Ingolstadt

#### Bankverbindung

Raiffeisenbank Ehekirchen-Oberhausen e.G.

Kto. 336 505 | BLZ 721 697 45

IBAN DE 6572169745 0000 336505 | Swift GENODEF1WDF

HypoVereinsbank Neuburg/Do.

Kto. 3333 09599 | BLZ 721 221 81

IBAN DE 05721221810 3333 09599 | Swift HYVEDEMM665

